

L'UNITE HERMETIQUE

FICHE TECHNIQUE COMPRESSEUR

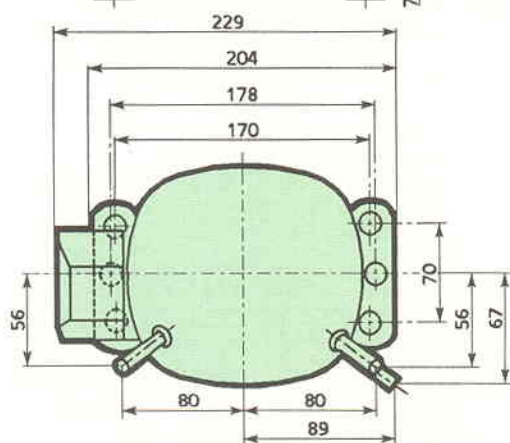
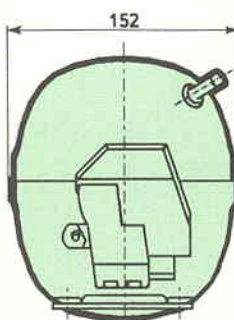
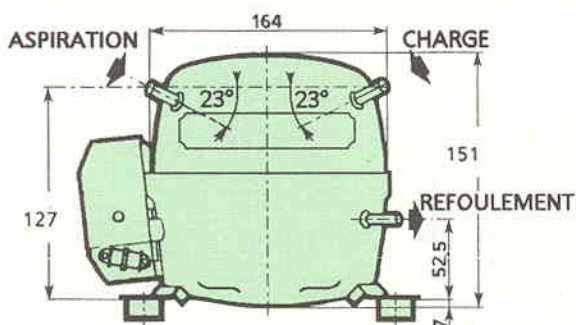
N° 1005 - F ind a

BP
R12

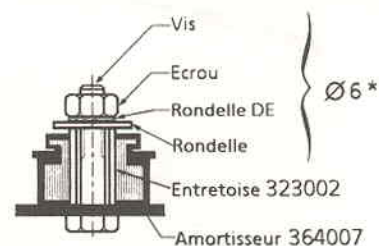
AZ1320D

Tension F: 220-240V / 50Hz monophasé
code : 2023231

production frigorifique	fréquence	watt	Kcal/h	BTU/h	Puissance sonore
STANDARD	50Hz	49	42	169	37 dBA
CECOMAF	50Hz	37			



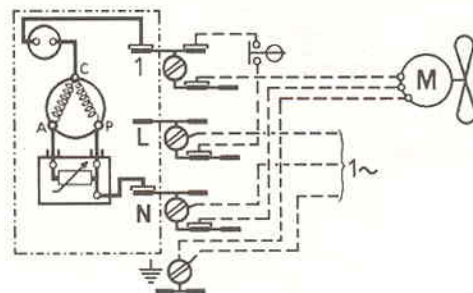
MONTAGE SUSPENSION



Couple de serrage conseillé : 5 à 10Nm
*Pièces non fournies

APPAREILLAGE ELECTRIQUE

PTC



Pour conduite Ø ext en mm

Aspiration	Refolement	Charge
6,35	4,76	6,35

Cylindrée:	2,25 cm ³
Poids net :	5,5 kg
Charge en huile:	270 cm ³
Type d'huile:	Minérale
Détente:	Capillaire
Refroidisnt:	Naturel
Résistance à 20 °C	
Phase principale:	46,5 ohms
aux.:	22,4 ohms
Intensité nom. :	0,4 A
max. :	0,7 A
dém. :	6,7 A

Protecteur: MSP319HZ-3007

Temporisation:	7,5 s - 14 s / 3,4 A
Température ouverture:	120 °C
fermeture:	61 °C

Relais statique 140NR

- résistance à 25°C: 14 ohms

AZ1320D

Tension F: 220-240V/50Hz

R12

N° 1005-F Ind a

Temperature ambiante: +32 °C
Sous-refroidissement liquide: +32 °C
Sortie evap./gaz aspirés: +32 °C

Temperature de condensation [A: +40 °C
B: +50 °C
C: +54.5 °C
D: +80 °C

