

L'UNITE HERMETIQUE

FICHE TECHNIQUE COMPRESSEUR

N° 1015 - F ind a

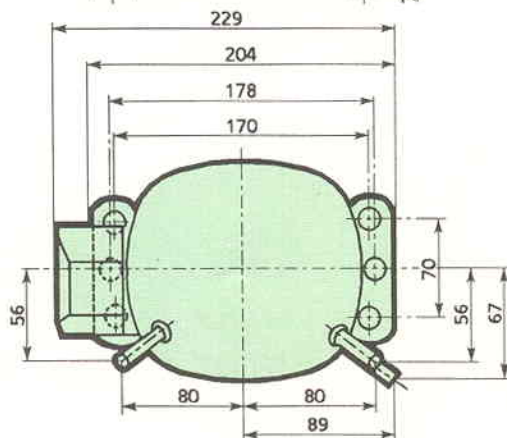
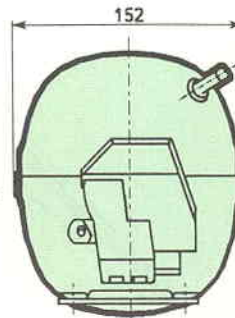
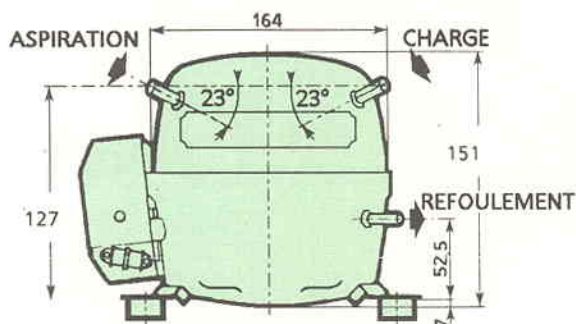
BP
R12

AZ1328D

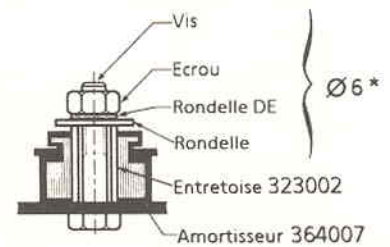
Tension F: 220-240V / 50Hz monophasé

code : 2023631

production frigorifique	fréquence	watt	Kcal/h	BTU/h	Puissance sonore
STANDARD	50Hz	68	58	234	35 dBA
CECOMAF	50Hz	52			



MONTAGE SUSPENSION

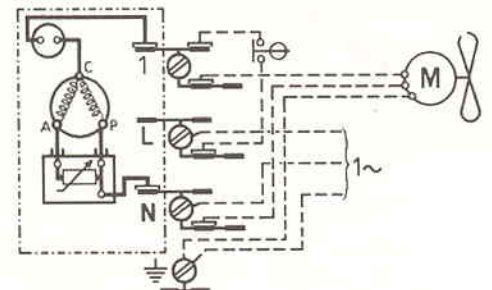


Couple de serrage conseillé : 5 à 10Nm

*Pièces non fournies

APPAREILLAGE ELECTRIQUE

PTC



Pour conduite Ø ext en mm

Aspiration	Refolement	Charge
6,35	4,76	6,35

Cylindrée:	2,95 cm ³
Poids net :	5,5 kg
Charge en huile:	270 cm ³
Type d'huile:	Minérale
Détente:	Capillaire
Refrigerant:	Naturel
Résistance à 20 °C	
Phase principale:	34,2 ohms
aux.:	24,1 ohms
Intensité nom.:	0,5 A
max.:	0,9 A
dém.:	6,9 A

Protecteur: MSP309HZ-3007

Temporisation:	7,5 s - 14 s / 3,75 A
Température ouverture:	120 °C
fermeture:	61 °C

Relais statique 140NR

- résistance à 25°C: 14 ohms

AZ1328D

Tension F: 220-240V/50Hz

R12

N° 1015-F Ind a

Temperature ambiante: +32 °C
Sous-refroidissement liquide: +32 °C
Sortie evap./gaz aspirés: +32 °C

Temperature de condensation [A: +40 °C
B: +50 °C
C: +54.5 °C
D: +60 °C

